

Dunkerque, le 11 octobre 2023 à 16h25.

Objet : Réponse à question du public dans le cadre de la Concertation Publique Préalable portant sur le Projet d'implantation d'une *gigafactory* de batteries solides dans le Dunkerquois. Courrier anonyme reçu par voie postale.

Réf. : 380LA

Rappel de la question : (image/scan)

Bonjour,

Devant la prolifération des méga-manufactures de fabrication de batteries, il y a quelques interrogations à se poser/à la frénésie (politique et « environnementale ») qui entoure tous ces projets : je ne pense pas que ceux qui poussent à la charrette ont fait un 360° sur l'ensemble de la filière : de l'extraction des matières premières, de logistique, des conséquences du procédé de fabrication, au recyclage des batteries usagées. Dans ce pays, on a tendance à mettre la charrue avant les bœufs.

- Prologium : Entreprise taiwanaise. Le contexte géopolitique actuel est compliqué à cause des revendications territoriales de la République de Chine « Populaire », que deviendrait cette société si la Chine mettait à exécution ses menaces ?
- Méthodes d'extraction et origines du lithium : Origine, extraction, traitement (énergie, rejets de CO₂, pollution/au traitement). Ceci diminue le côté vertueux des projets.
- Risques/aux transports et des approvisionnements : maritimes, ferroviaires, routiers.
- Manutentions et stockage : inflammabilité et risque d'explosion, risque pour la santé du personnel entre autres. Gestion rigoureuse et sans faille à prévoir...
- Maîtrise du process : formations et compétences du personnel, gestion du procédé et des incidents éventuels (plan opérationnel interne, site certainement classé SEVESO ?), rigueur dans la maintenance des installations en respectant scrupuleusement les plans d'entretien : des dérives dans ces domaines induisent à terme des coûts de remise à niveau conséquents, sans compter les risques en termes de sécurité et de fiabilité des installations en général. Le recrutement est une phase essentielle à ne pas rater.
- Stockage des produits finis : les batteries, le risque d'incendie n'est pas exclu (en exemple le feu d'un navire en mer du Nord). Il ne reste plus qu'à les vendre, je suppose que le recyclage des batteries usagées n'est pas de votre propos...

Voici mes quelques réflexions suite à ce projet. Bonne lecture.
Respectueuses salutations.

Bonjour,

Merci pour votre contribution.

- **Sur le sujet de ProLogium et Taiwan :**

Notre projet en Europe et en France est une localisation profonde de nos activités. Nous souhaitons localiser en Europe nos composants primaires (cathode, anode, séparateur, électrolyte et les feuilles de cuivre et d'aluminium qui composent entre autres nos cellules). De même nous souhaitons installer en France un centre de Recherche et Développement pour finaliser les développements de nos batteries et de leurs industrialisations à l'échelle. Même si bien sûr Taiwan reste et restera le berceau de ProLogium, notre implantation en Europe sera autonome à terme sur l'ensemble de sa chaîne de production. Cela nous permettra de nous affranchir d'un contexte géopolitique complexe.

- **Concernant l'extraction du Lithium**

Le Lithium reste et restera un des composants principaux des batteries. Ce sujet a bien été pris en compte par les pouvoirs publics qui a nommé un Délégué interministériel aux approvisionnements en minerais et métaux stratégiques. Lors de notre rencontre récente avec ce dernier, il nous a détaillé les actions en cours

pour localiser en France la production de Lithium (des projets sont en cours en Alsace et dans l'Allier par exemple). A terme, 70% des besoins en Lithium des gigafactories française seront localisés en France. Cela permettra de réduire significativement les émissions liées au minage et au transport du Lithium depuis des destinations lointaines comme le Chili, l'Argentine ou l'Australie.

- **Risques aux transports :**

Les risques liés aux transports font partie de sujets prioritaires de notre évaluation des risques, en France, la réglementation concernée est celle liée au du transport des matières dangereuses qui nous donne un cadre législatif clair que nous allons respecter rigoureusement. Un travail sera aussi mené avec nos futurs fournisseurs de transports pour les challenger à travers des audits et contrôles et démarche de prévention qui inclut également le facteur humain et les risques d'accidents qui peuvent en découler. La prévention commencera dans notre site par la sécurisation de nos quais de chargement / déchargement, accès sur notre site et le respect des protocoles sécurité qui seront signés avec nos fournisseurs et affaiteurs. Nous bénéficions bien sûr aussi de la certification UN38.3 qui certifie le transport de nos batteries par voie aérienne ce qui démontre un haut niveau de sécurité.

- **Concernant la manutention et le stockage**

Le respect des 'meilleures techniques disponibles' (un référentiel réglementaires français) dès la phase de conception pour limiter les manutentions et transport des matières sur site (automatisation du process), le stockage respectera strictement les exigences réglementaires et la compatibilité des produits chimiques, ces sujets seront validés par les hautes autorités de protection de l'environnement (DREAL et SDIS).

- **Sur la maîtrise du process et usine SEVESO**

Nous respecterons les exigences réglementaires correspondantes à notre classement SEVESO et dès la phase de conception pour éliminer le risque quand c'est possible ou le réduire au strict minimum. Nous metons également sur la formation et la sensibilisation de nos employés et également sur notre politique d'amélioration continue qui vise le 0 accident environnemental.

- **Concernant le stockage des produits finis**

Le cadre réglementaire est aussi strict et nos choix de stockage seront analysés dans l'optique de réduire les risques au strict minimum, nos choix seront validés également par les hautes autorités de protection environnementale (DREAL et SDIS).

- **Concernant le recyclage**

Dès sa phase de conception, notre technologie est beaucoup plus recyclable que celle des batteries Lithium-Ion actuelle. Cela correspond à notre concept P-C-R (Performance-Coût-Ressources). Nous allons passer maintenant à la phase de développement concret de cette activité de recyclage au travers de partenariats industriels dont un est déjà signé avec l'entreprise Elemental.

En espérant avoir répondu au mieux à vos attentes.

Cordialement,

L'équipe de ProLogium